

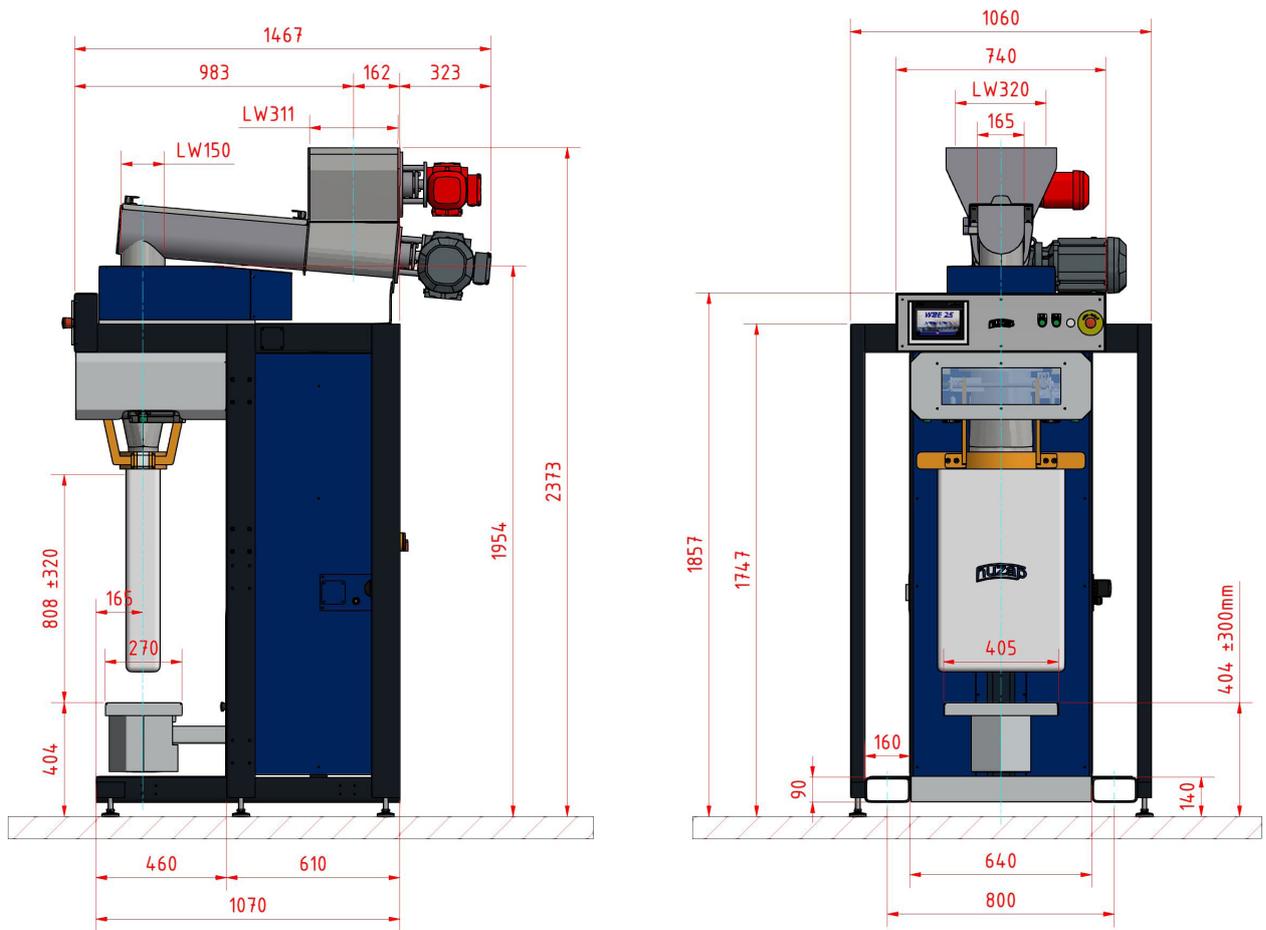
WBE 25/50

Bruttoabsackwaage für Offensäcke mit
Dosierschnecke



NEUE
GENERATION

WBE 25/50



Technische Daten

Absackleistung	bis 120 Säcke/h
Max. Sackgewicht	bis 25 kg, bis 50 kg
Geeignet für Produkte	pulverförmige und mehligte Produkte
Aufbau	stationär oder fahrbar
Spannung	400V; 50 Hz
Energiebedarf	2,9 kW
Druckluftbedarf	3 – 5 bar
Gewicht	ca. 450 kg



HUZAP GmbH
 Marie-Curie Straße 1
 53773 HENNEF

Telefon: +49 2242 96999-0
 Telefax: +49 2242 96999-29
 E-Mail: huzap@huzap.com

www.huzap.com